

检测过程控制程序

1 目的

对无损检测服务提供过程有关工程的各环节和因素进行有效控制，以确保无损检测服务提供过程按规定的方法在受控状态下进行。

2 适用范围

本程序规定了无损检测服务提供过程控制的内容和方法。

本程序适用于对无损检测服务提供过程的策划与实施、确认等环节进行有效的控制。

3 职责

3.1 技术负责人负责组织无损检测过程策划。

3.2 工程技术部负责过程的具体策划，包括成立项目部，指导项目部进行无损检测过程控制，编制必要的作业指导书，对实现检测质量符合性所需的工作环境进行控制。

3.3 工程技术部负责检测计划的具体实施和管理。

3.4 工程技术部负责对检测计划中涉及的人员和仪器设备准备情况进行评价。

3.5 总经理依据策划评价，任命项目经理，成立检测项目部。

3.6 安质部负责检测过程中的所有要素进行监督。

4 工作程序

4.1 无损检测服务提供过程策划

4.1.1 工程技术部、安质部及有关人员依据设计文件（检修计划）、无损检测合格标准对无损检测服务提供过程进行策划，并将策划结果交技术负责人审批，获得相应的充足的资源后实施，以确保无损检测服务提供过程在受控状态下进行。

4.1.2 受控条件应包括：

- a.获得表述受检设备特性(检修计划)的文件，包括有关图纸、文件、工艺等；
- b.按作业指导书及检测工艺卡进行操作；
- c.使用适宜的设备；
- d.获得和使用合适的监视和测量装置；
- e.实施监视和测量；
- f.对放行、交付和交付后活动实施控制。

4.2 检测服务提供过程的确认

4.2.1 当无损检测服务提供过程不能由后续的监视和测量加以验证时，由安质部组织工程技术部等有关部门对该过程实施确认，确认结果经技术负责人批准。

4.2.2 经确认，本公司检测的关键过程是检测工艺的制定，特殊过程是现场操作。对这些过程，工程技术部应采取相应的控制措施，包括：

a.过程鉴定，证实所使用的工艺过程方法是否符合要求并有效实施；

b.对所使用的探伤设备的能力进行认可及对其维护保养制定严格要求，对相关检测人员的资格进行鉴定，持证上岗；

c.由工程技术部确定最佳的工艺参数并负责编制作业指导书，经技术负责人审批并实施，以确保检测质量；

d.对无损检测过程应进行记录；

e.过程的再确认要求：当检测条件发生变化时，应对上述过程进行再确认，确保对影响过程能力的变化及时作出反应。

4.3 无损检测服务提供过程的实施

4.3.1 工程技术部根据获得的检测信息和现有检测设备情况，制定最佳工艺参数及现场操作制度。

4.3.2 工程技术部根据工艺参数及现场操作制度指定项目部经理及资源配置。

4.3.3 工程技术部组织，由项目经理负责指导各工序操作人员严格按工艺规程的要求进行作业。安质部的有关人员随时对检测过程中各工序操作人员执行工艺规程的情况进行检查，对违纪行为及时予以纠正。

4.3.4 检测服务提供过程中，操作人员按工艺规程要求的有关规定进行记录。对检测中发现的不符合项按《不符合项控制程序》执行。

4.3.5 工程技术部组织，由项目经理组织操作人员进行检测，保证工作环境满足检测符合性要求。

4.3.6 无损检测过程所使用的作业文件，必须保持同一工程各工序使用同样的有效版本，如若变更则按《文件控制程序》的规定对文件进行更改、发布后实施。

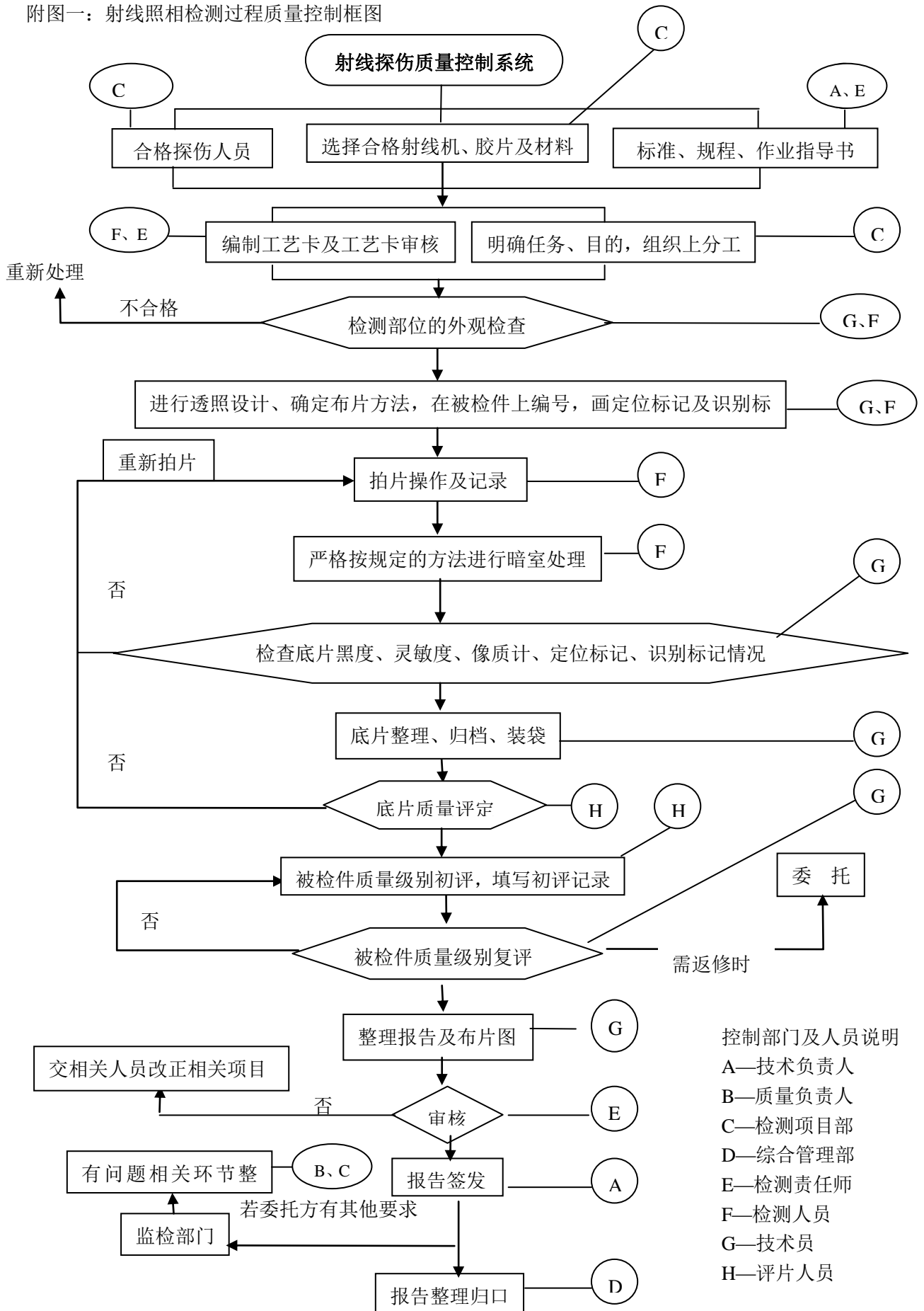
4.3.7 发现过程未处于受控状态时立即停止检测，项目部采取相应措施，使过程恢复受控状态，并在“检测过程记录”上做好记录。

4.3.8 委托方所提供检测资料（委托单、图纸等）、检测样品等由检测项目经理负责，妥善保管。工程结束后，检测样品确认没有其他用处，可以另处理。检测资料随其他工程资料移交回本部，按《文件资料控制程序》管理。

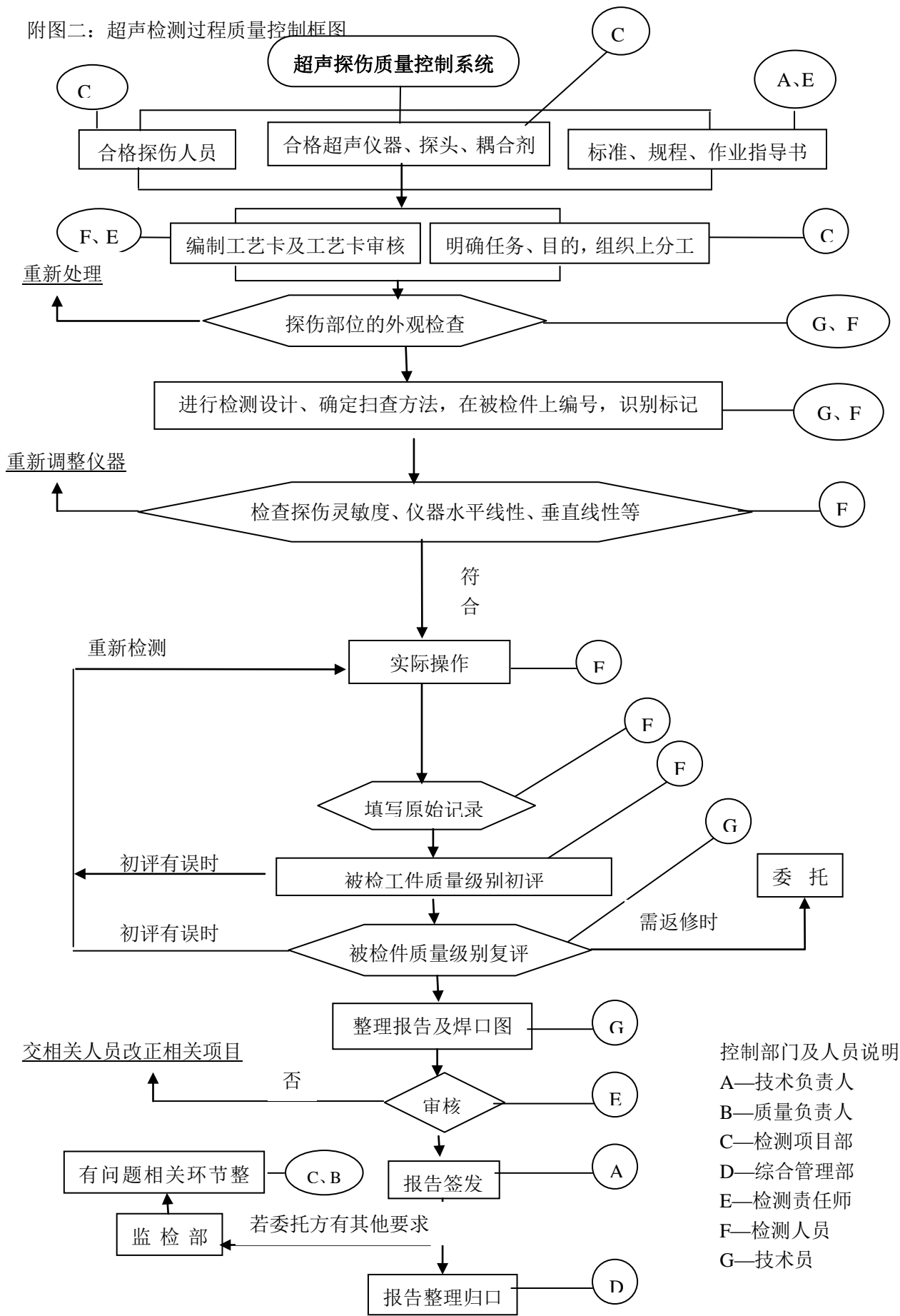
4.3.9 委托方提供的检测资料和检测样品丢失或损坏，必须及时报告公司工程技术部，及通知委托方，采取补救措施。

附图

附图一：射线照相检测过程质量控制框图

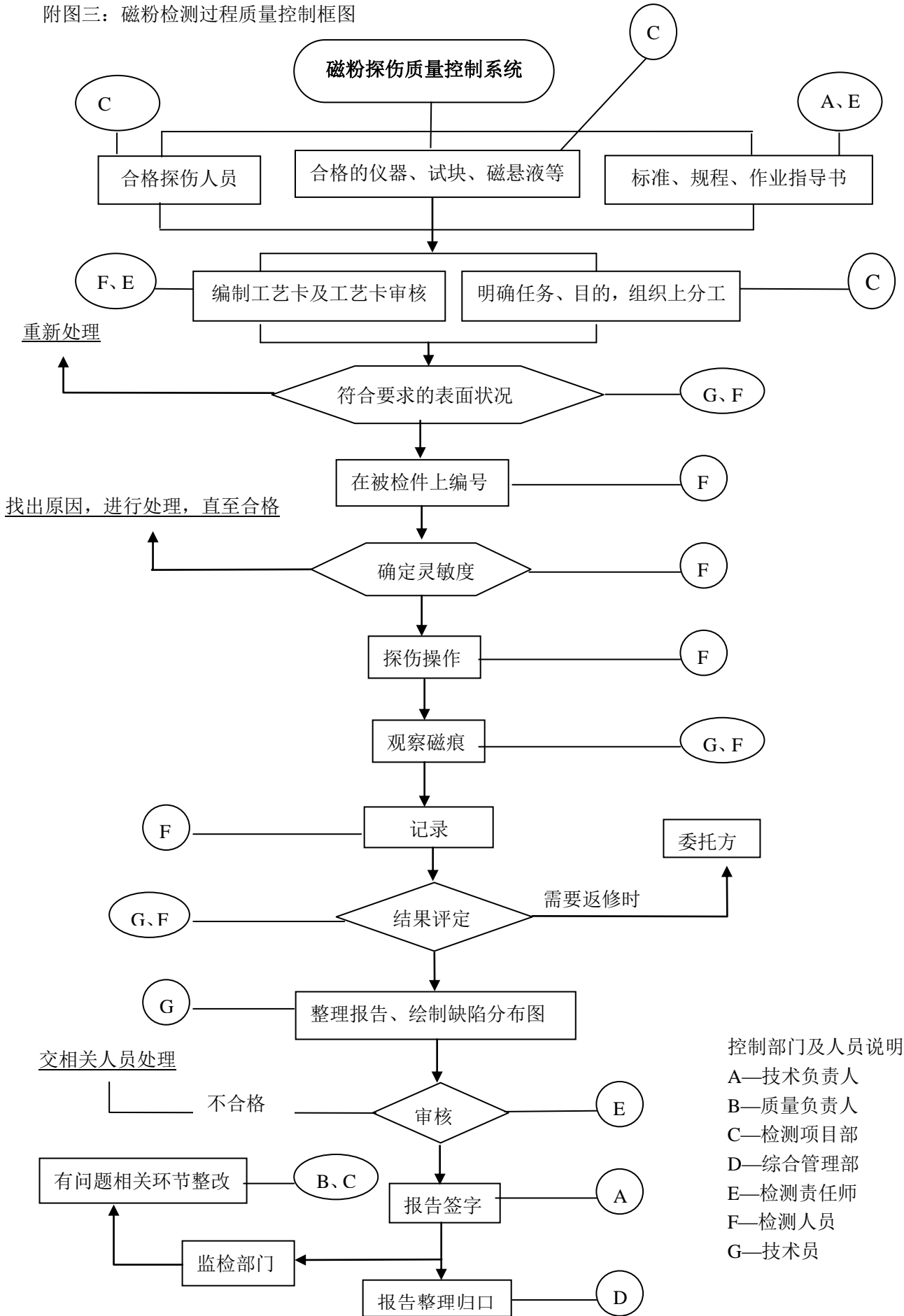


附图二：超声检测过程质量控制框图

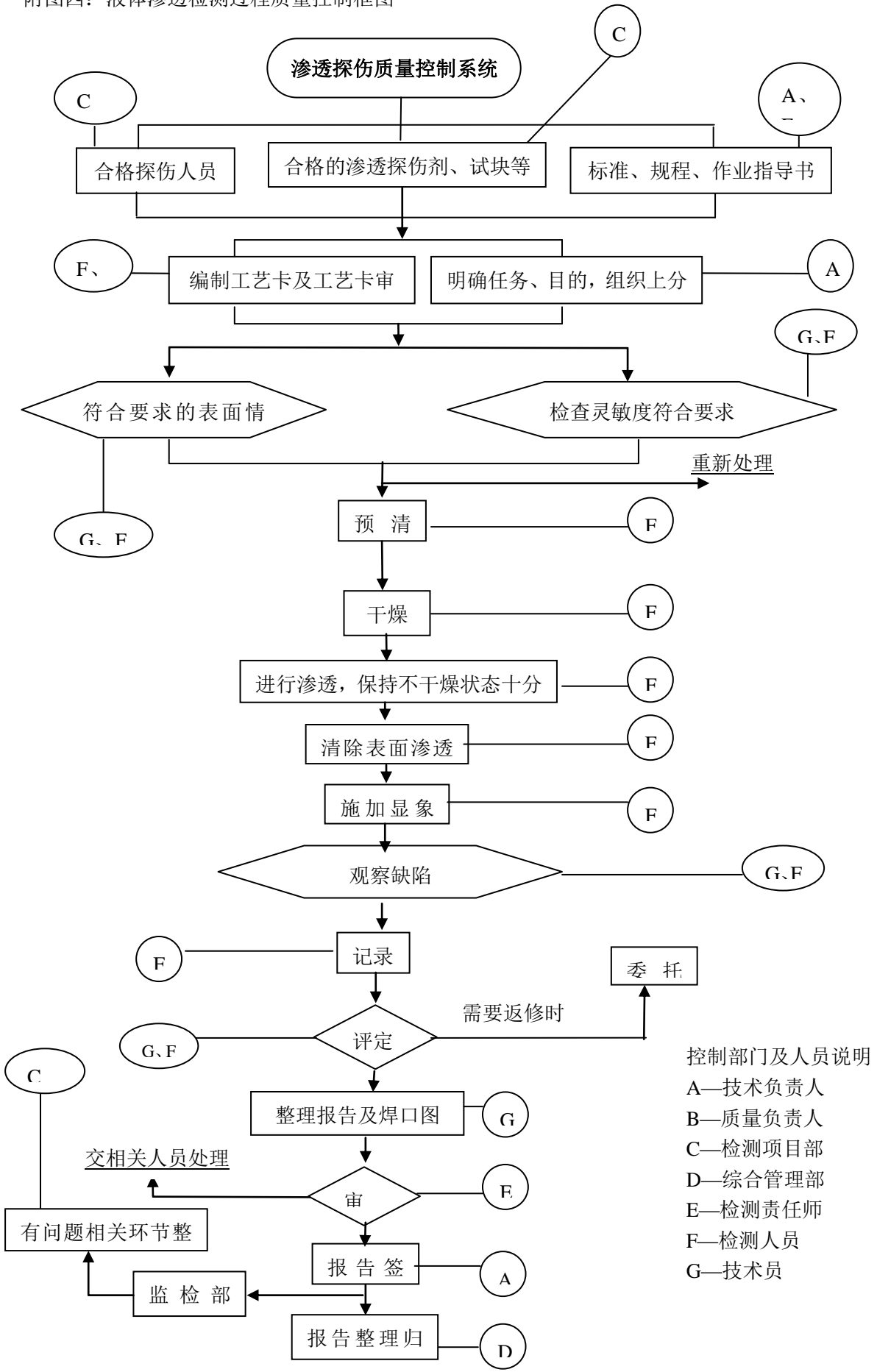


控制部门及人员说明
 A—技术负责人
 B—质量负责人
 C—检测项目部
 D—综合管理部
 E—检测责任师
 F—检测人员
 G—技术员

附图三：磁粉检测过程质量控制框图



附图四：液体渗透检测过程质量控制框图



控制部门及人员说明
 A—技术负责人
 B—质量负责人
 C—检测项目部
 D—综合管理部
 E—检测责任师
 F—检测人员
 G—技术员